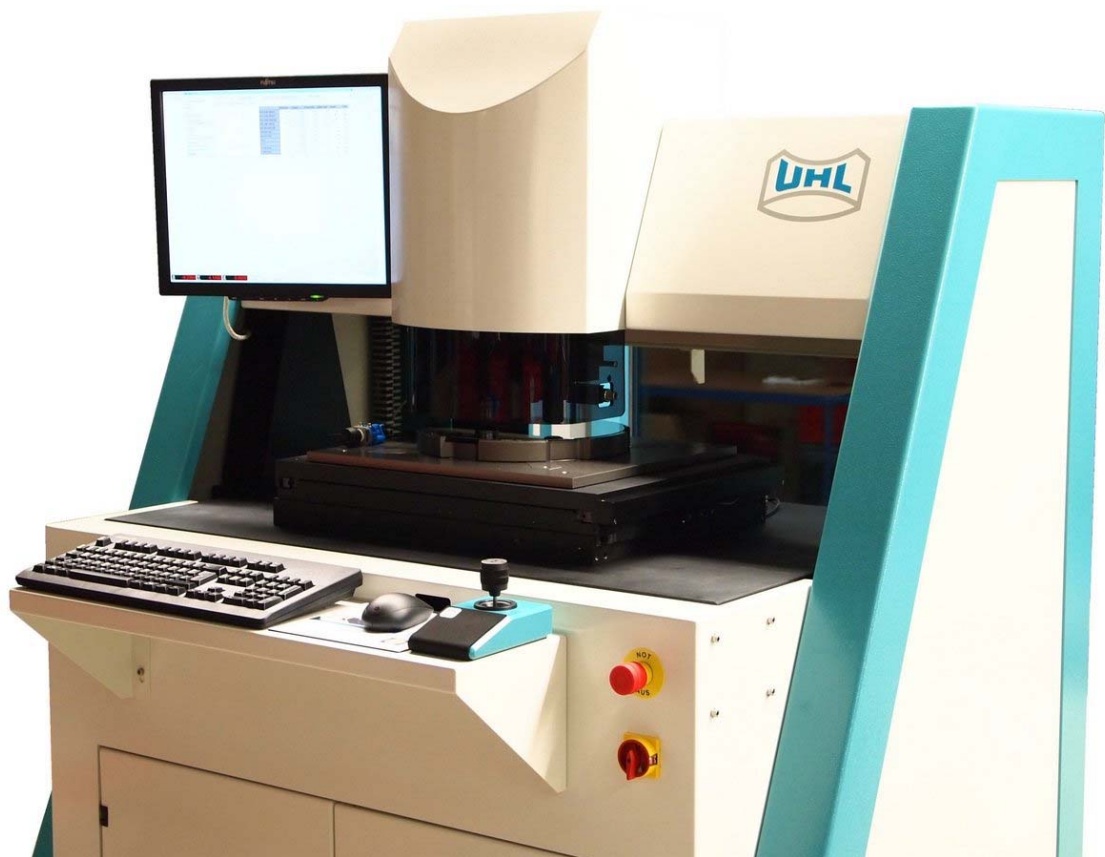


# Optische Messmaschine UHL MS5



Revisionsstand: 02

Die optische Messmaschine MS5 bietet durch sein modulares Gerätekonzept die Möglichkeit unterschiedlichste Messprobleme zu lösen.



Technische  
Mikroskopie

# Messtechnik nach Maß

Durch sein modulares Grundkonzept kann das MS5 in seiner Ausstattung genau auf die Kundenanwendung abgestimmt werden.

Reine Auflichtanwendungen, wie z. B. Topografiemessungen oder Messungen an Halbleiterbauteilen benötigen kein Durchlicht und keine offene Konstruktion des Messtisches. Bei diesen Anwendungen kommt unser geschlossener Kreuztisch GT9 zum Einsatz. Durch seine hohe Ablaufgenauigkeit und einen Verfahrensweg von 350 x 350 mm eignet er sich besonders für Messungen auf 12" Wafern - auch mit zwei Sensoren. Für die klassische optische Vermessung im Durchlicht wird der offene Kreuztisch KT9 mit einem Messbereich von 420 x 300 mm verwendet. Es steht auch ein verschleißsfreier und vibrationsarmer Antrieb mit Linearmotoren zur Verfügung.

Die stabile und hochgenaue Z-Achse PT8 mit einem Hub von 200 mm bietet genügend Anschraubfläche für die verschiedensten Mikroskope und Sensoren. Von klassischen Auflichtmikroskopen mit motorischem Revolver über Zoom-Mikroskope bis zu telezentrischen Messtuben bieten wir die ganze Bandbreite der Lichtmikroskopie. Außerdem stehen verschiedene topografische Sensoren zur Auswahl, wie z. B. Lasertriangulation, chromatische Weißlichtsensoren oder Weißlichtinterferometer.

Durch die Portalbauweise mit aktiver Schwingungsentkoppelung wird eine dauerhaft hohe Genauigkeit gewährleistet.

Auch die Messsoftware wird je nach Anwendungsfall ausgewählt. Die leicht erlern- und intuitiv bedienbare Software OMS für Einzelteil- und Erstmusterprüfung in Werkstatt oder Labor. IMS für automatisiertes Messen verschiedenster Merkmale in hoher Stückzahl. Außerdem bieten wir die Adaption der Software QC5000 der Fa. Metronics an. Diese Software bietet komplette 3D-Funktionalität, sowie die Verwaltung von tastenden Sensoren. Damit wird das MS5 zur vollwertigen 3D-Koordinaten-Messmaschine.

Das MS5 bietet durch seine vielfältigen Ausbaustufen eine Lösung für nahezu jede Messaufgabe im Bereich der optischen Messtechnik. Sie beschreiben uns Ihre Anwendungen. Wir schneiden die Maschine genau auf Ihre Anforderungen zu. Sie müssen nur das bezahlen, was Sie wirklich benötigen - **Messtechnik nach Maß**.

## Technische Daten:

### Allgemein:

Grundgerät:	Präzisionsgranit auf Stahlrohrgestell, voll verkleidet
Abmessungen:	siehe Zeichnung
Gewicht:	ca. 500 kg (ohne Tisch)
Betriebstemperatur:	20 ± 5° C
Elektrische Versorgung:	230 VAC, 50

### Messachsen:

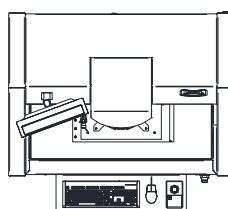
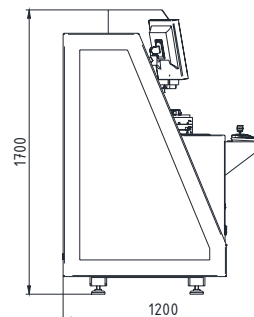
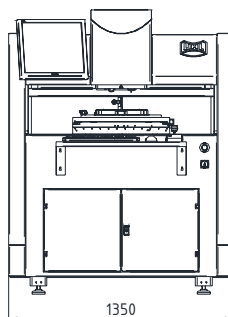
Messbereich XY :	KT9: 420 x 300 mm GT9: 350 x 350 mm
Messtischfläche:	KT9: 580 x 460 mm GT9: 460 x 460 mm
Werkstückgewicht:	KT9: 10 kg GT9: 25 kg
Messbereich Z :	200 mm
Auflösung:	0,1 µm
Messsystem:	Opto-elektronische Linearmassstäbe

### Optik:

Vergrößerung:	50x bis 5000x
Beleuchtung:	Durchlicht, koaxiales Auflicht, Ringlicht, Quadrantenringlicht, schräges Auflicht

### Software:

OMS:	leicht erlern- und bedienbare 2D-Messsoftware für Stichproben und Erstbemusterungen
IMS:	Vollautomatische und hochintegrierbare Messsoftware für Serienmessungen
QC5000:	Volle 3D-Messsoftware



Walter Uhl  
technische Mikroskopie GmbH & Co.KG  
Loherstraße 7  
D-35614 Aßlar

Tel. (0 64 41) 8 86 03  
Fax (0 64 41) 8 57 18

